

**REGISTRO NACIONAL DE INSTALADORES, MANTENEDORES Y CERTIFICADORES DE ASCENSORES, TANTO VERTICALES COMO INCLINADOS O FUNICULARES, MONTACARGAS Y ESCALERAS O RAMPAS MECANICAS. D. S. 22 de (V y U) de 09/06/2010 Y SUS MODIFICACIONES POSTERIORES.**

**CERTIFICADO DE INSCRIPCION VIGENTE**

**N° 1295**

**ROL: 13-196**

**RUT.: 76.684.954-7**

Certifico que:

**Sr.(es). (Empresa), GLOBE MANTENCIONES INSTALACIONES SPA.,** Con domicilio en **Málaga N° 477, Comuna de Las Condes,** tiene su inscripción **vigente** en el **REGISTRO NACIONAL DE, INSTALADORES, MANTENEDORES Y CERTIFICADORES DE ASCENSORES, TANTO VERTICALES COMO INCLINADOS O FUNICULARES, MONTACARGAS Y ESCALERAS O RAMPAS MECANICAS** del Ministerio de Vivienda y Urbanismo, encontrándose habilitada para operar como:

**REGISTRO DE: MANTENEDORES**

**CATEGORÍA ÚNICA**

---

Actualización anual de antecedentes expira el: **13/07/2023**

Sanciones aplicadas al inscrito: No Informadas

Se otorga el presente certificado, a petición del interesado, para ser presentado en:

**CLIENTES CON CONTRATO DE MANTENCIÓN VIGENTE**

\*VIGENCIA 60 DÍAS, hasta el: **11/02/2023**

**MINISTRO DE FE**

**JEFE REGIONAL DEL REGISTRO**

Importante:

\*La validez del presente certificado se extiende por 60 días, dependiendo de la vigencia del resto de los antecedentes y su fecha de emisión.

La autenticidad de este documento puede ser verificada solicitando la copia del correo electrónico a través del cual el funcionario de la Seremi de Vivienda y Urbanismo RM remitió el certificado. Además, el estado de Vigencia de la empresa puede verificarse directamente, visitando la página web <https://proveedores tecnicos.minvu.gob.cl/> , seleccionar la pestaña REGISTROS TÉCNICOS y luego NOMINA DE ASCENSORES.